



Tutti conosciamo quella spiacevole sensazione: quando un tessuto, un'etichetta o, nel nostro caso, il retro di un ricamo pungono la pelle. Ma per i ricami esiste un rimedio semplice ed elegante: basta utilizzare una morbida fodera per coprire il retro del ricamo e proteggere la pelle da fastidiosi inconvenienti.

### **Madeira Comfort Wear:**

Comfort Wear è la soluzione che stavate cercando. Si fissa comodamente sul retro del ricamo utilizzando una termopressa o un ferro da stiro. Il suo agente adesivo si riattiva ogni volta che viene stirato e, di conseguenza, la sua tenuta è molto più duratura rispetto a prodotti simili. E-ZEE Comfort Wear è disponibile in bianco e nero su rotoli da 100 x 0,5 m.

## Guida passo dopo passo: come usare Madeira Comfort Wear

**Materiale necessario:** fodera termoadesiva morbida Comfort Wear, ferro da stiro o termopressa, panno pulito

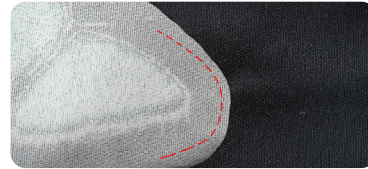
①



### **Girare al rovescio**

Girare il capo al rovescio per esporre il retro del ricamo finito.

②



### **Tagliare Comfort Wear**

Tagliare un pezzo di Comfort Wear, 1-2 cm più grande del motivo ricamato, arrotondando gli angoli.

③



### **Posizionare il pezzo di fodera**

Posizionare il pezzo sul retro del ricamo con il lato con rivestimento attivabile a caldo verso il basso. Il lato attivato dal calore è facile da riconoscere: è più ruvido e lucido.

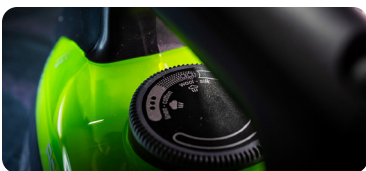
④



### **Utilizzare un panno pulito per proteggere il ricamo**

Per proteggere il ricamo e il tessuto/indumento, si consiglia di posizionare un panno pulito sotto il lato frontale del ricamo.

⑤



### **Fissare la fodera con una termopressa o un ferro da stiro**

**Termopressa:** o un ferro da stiro. 150 - 160°C, 2- 4 bar, ca. 15. sec.

**Ferro da stiro:** 2 punti con vapore, pressione al massimo ca. 30 sec.

Lasciare raffreddare prima di procedere.



### Informazioni importanti per l'uso:

- Le condizioni di adesione possono variare a seconda dei macchinari e dei tessuti.
- Eseguire sempre dei test per stabilire le migliori impostazioni nel caso specifico.
- Assicurarci che il tessuto possa resistere alle temperature di stiratura.
- HUn riscaldamento superiore a 160 °C per più di 30 secondi potrebbe danneggiare i materiali.

**Buono a sapersi:** I diversi tessuti presentano differenze di resistenza alla temperatura e di fi nissaggio, pertanto è essenziale eseguire dei test prima di iniziare la produzione.